### ППН-505 -/ ПП-Нп-10Х15Н2Т / ПП-АН138

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | |
| C | Cr | Ti | | | Ni | S | P |
| ≤ 0,10 | 13-19 | 0,1-0,5 | | | 1,6-3,0 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | ППН-505 | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-10Х15Н2Т | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | ПП-АН138 | | | |
| Диаметр | | | | 2,6…2,8 мм. | | | |
| Твердость | | | | 240…260 НВ. | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | |
| Способ наплавки | | | | * Наплавка под флюсом (Ф); * Cамозащитная проволока (С) | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | |
| Область применения | | | | Наплавка деталей, работающих в условиях эрозионного изнашивания и коррозии.  Наплавка уплотнительных поверхностей запорной нефтехимической арматуры. | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84 | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,30 кг. | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 150-180 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе. | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | |