### ППН-505 -/ ПП-Нп-10Х15Н2Т / ПП-АН138

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Ti | Ni | S | P |
| ≤ 0,10 | 13-19 | 0,1-0,5 | 1,6-3,0 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-505 |
| Марка | ПП-Нп-10Х15Н2Т |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН138 |
| Диаметр | 2,6…2,8 мм. |
| Твердость | 240…260 НВ. |
| Конструкция | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
* Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, работающих в условиях эрозионного изнашивания и коррозии.Наплавка уплотнительных поверхностей запорной нефтехимической арматуры. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,30 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 150-180 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |